

LUBRICANTES INDUSTRIALES - GRASAS - ACEITES

FICHAS TÉCNICAS



G.A N90



Descripción

Es una grasa para rodamientos de bolas y rodillos, cojinetes y todo tipo de elementos que tengan un campo de aplicación entre -20 a 120°C, disponible también en varias consistencias (NLGI 1,2,3)v

Características

Espesante	Jabón de litio
Aceite base	Mineral
Consistencia NLGI	2
Penetración a 25°C	265 - 295 (0,1mm)
Punto de gota	Mín. 180°C
Humedad	Exenta
Comportamiento frente al agua	Insoluble
Temperatura de aplicación	-20 a 120°C

BRADOL E. TRUCK

15W40 E9



Descripción

Aceite lubricante de base mineral con aditivos de última generación, de contenido bajo en cenizas sulfatadas, fósforo y azufre formulado expresamente para motores diésel de camiones, maquinaria agrícola, autobuses.

Características

Viscosidad SAE	15W40
Densidad a 15°C, gr / mL	0,88
Viscosidad a 100°C, cSt	14,8
Índice viscosidad	>130
Punto inflamación, °C	>200
Punto congelación, °C	-27 máx.
Cenizas sulfatadas, % peso	≤1
T.B.N., mg KOH/g	>9,1

FLUID DRIVE HM46



Descripción

Formulado para satisfacer sistemas avanzados de altas presiones y responden a las exigencias de la mayoría de los circuitos oleodinámicos presentes en la industria, obras públicas, minería y construcción.

Características

Aspecto	Líquido ámbar
Densidad a 20°C, gr / mL	0,880
Viscosidad a 100°C, cSt	6,87
Índice viscosidad	103
Punto inflamación, °C	236
Punto congelación, °C	-33
Corrosión al cobre 3h /100°C	1a
Índice de emulsión	40/40/0 (15´)

FLUID DRIVE HM68



Descripción

Formulado para satisfacer sistemas avanzados de altas presiones y responden a las exigencias de la mayoría de los circuitos oleodinámicos presentes en la industria, obras públicas, minería y construcción.

Características

Aspecto	Líquido ámbar
Densidad a 20°C, gr / mL	0,885
Viscosidad a 100°C, cSt	8,77
Índice viscosidad	100
Punto inflamación, °C	251
Punto congelación, °C	-28
Corrosión al cobre 3h /100°C	1a
Índice de emulsión	40/40/0 (15')



BESLUX GEAR HP-320-F



Descripción

Aceites para cajas de engranajes, reducen la fricción, el desgaste y el nivel de ruido del equipo. Moderan el "pitting" y las irregularidades superficiales de los engranajes.

Características

Aspecto	Líquido ámbar
Densidad a 20°C, gr / mL	0,909
Viscosidad a 100°C, cSt	320
Índice viscosidad	95
Punto inflamación, °C	220
Carga de soldadura kg	440